

B 2 Air

Obj. č. 24200



Váha jen 400g

Ergonomické tělo stroje

Precizní stupnice nastavení
hloubky obrobení





Určeno pro odjehlení a zaoblování hran dílců a výrobků z oceli, nerezové oceli, hliníku a dalších materiálů. Vhodná pro obrobení děr a otvorů od vnitřního průměru 6,8 mm.

- Kompaktní provedení nabízí skvělou ergonomii.
- Váha jen 400 g.
- Obrábění hran zaoblením R1,5 mm - příprava hran před lakováním.
- Výkonný a spolehlivý pneumatický pohon.
- Precizní stupnice nastavení dovoluje přesnější obrobení.

Technická data:

Úhel sražení:	45°
Šíře sražení (přepona):	max 2 mm
Rádus zaoblení:	R 1,5 mm
Otáčky:	23000 ot/min.
Posuv po materiálu:	ruční
Spotřeba vzduchu:	320 l/min
Rozměry:	112 x 60 x 48 mm
Váha:	400g
Počet břitových destiček:	3 ks

Obsaženo v ceně:

- Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami
- Nářadí pro obsluhu
- Baleno v papírovém boxu
- Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami

24200



Příslušenství:

Obj. č.

Destičky B2 AIR (balení 10 ks)	24201
Destičky rádius R1,5mm (balení 10 ks)	24202
Destičky B2 AIR , povlakované (balení 10 ks)	24204
Pneumatická sada s rychlospojkami (obsahuje: FRL - filtrační, regulační a přimazávací jednotka, rychlospojky, hadice 10 m)	24203



Obj. č. 24203



Obj. č. 24201

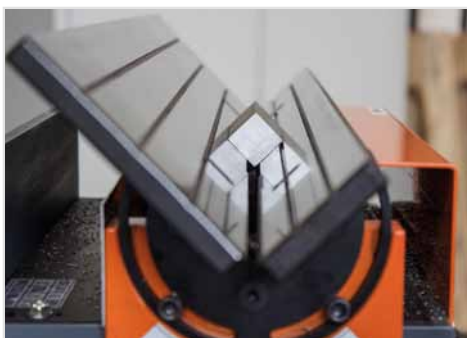


Obj. č. 24204



Obj. č. 24202

B 3





Určeno pro odjehlení a úkosování ocelových dílů a obrobků. Zpracování různých typů materiálů. Pevná a stabilní konstrukce stroje.

- Stupnice pro seřízení úběru materiálu.
- Ochranné bezpečnostní kryty.
- Možnost nastavení úhlu srážení.
- Pro ocel, nerez, hliník a další materiály.
- Přesné masivní a nadstandardně dlouhé vodící lišty.

Technická data:

Úhel úkosu:	30° - 60° plynule nastavitelný
Šířka úkosu:	45° 0 - 5 mm 400 MPa 60° 0 - 3 mm 400 MPa
Motor:	1300 W / 380 V
Otáčky:	3 600 ot./min
Posuv:	ruční
Hmotnost:	25 kg
Rozměry:	530 x 420 x 410 mm
Počet břitových destiček:	5ks (čtyřboké)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém kompletní - osazený hlavou a řeznými destičkami.
Přívodní kabel bez zástrčky.
Nářadí pro obsluhu.
Návod.
Baleno v kartonovém boxu.

Název stroje:	Obj. č.
Odjehlovací a úkosovací systém B3	28220

Příslušenství:	Obj. č.
Náhradní frézovací hlava (osazená řeznými destičkami)	28221
Řezné destičky povlakované (balení 10 ks)	25909

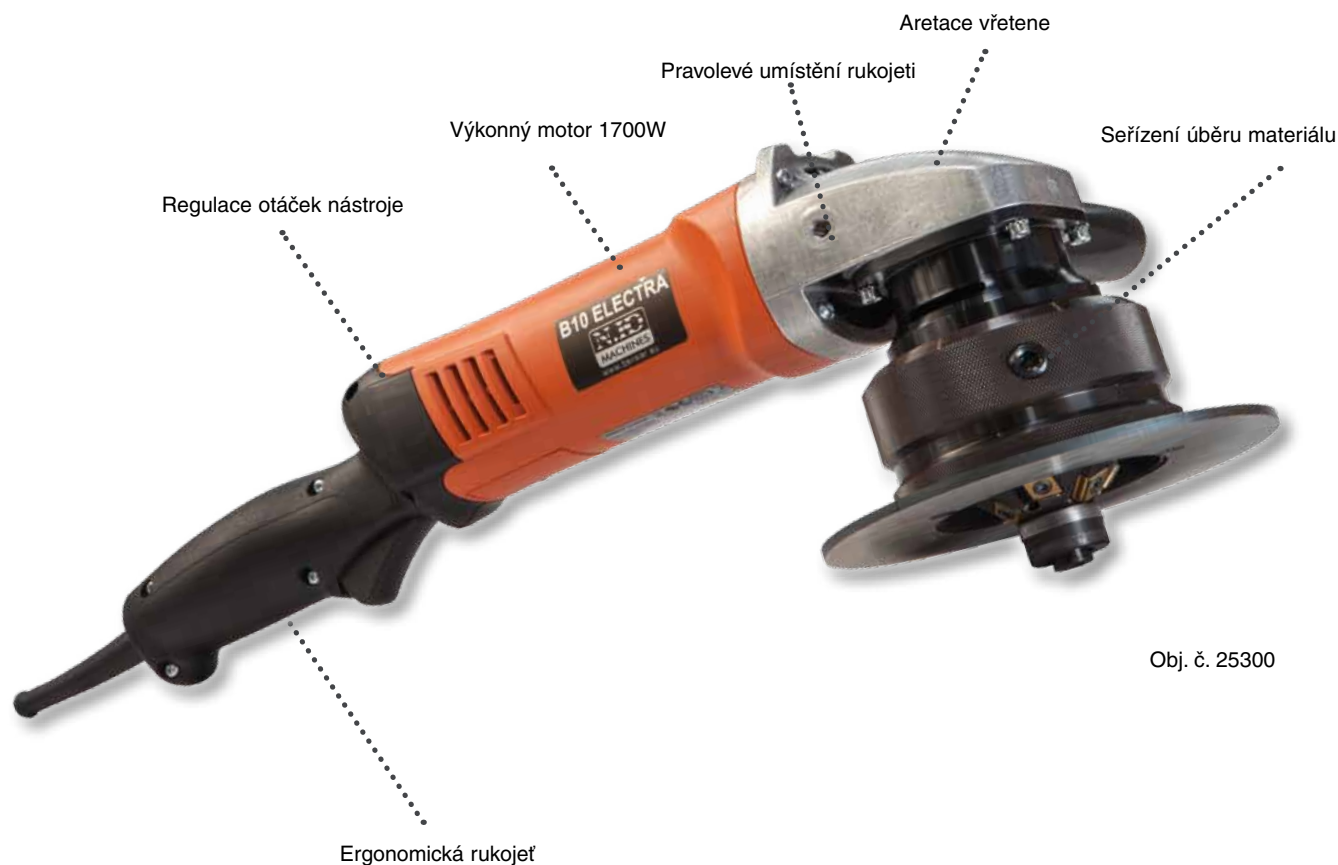


Obj. č. 28221

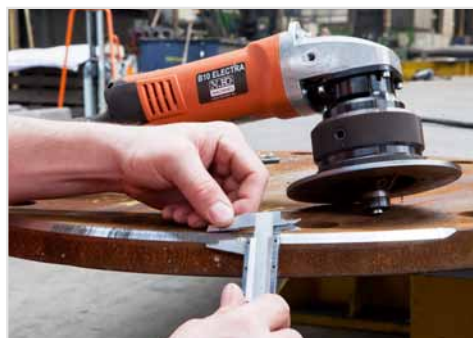


Obj. č. 25909

B 10 Electra



Obj. č. 25300





**Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.
Odolná a stabilní konstrukce stroje bez kompromisů.
Díky speciální konstrukci frézovací hlavy ušetříte ½ destiček při úběrech do 8 mm šířky úkosu.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Elektronická regulace otáček.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 10mm < 400 MPa - 0 až 5mm > 400 MPa
Motor:	1700 W / 230 V
Otáčky:	2700 - 8 500 ot./ min
Ochrana proti přetížení:	tepelná
Posuv:	ruční
Hmotnost:	6 kg
Počet břitových destiček:	destiček: 6 ks (do šířky úkosu 8mm, pouze 3ks v záběru)

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B 10 ELECTRA (bez hlavy)
Kartonový box
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací a odhroťovací systém B 10 ELECTRA

25300

Příslušenství:

Obj. č.

Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R3,5 mm	26111



Obj. č. 27234



Obj. č. 27223



Obj. č. 26109



Obj. č. 27231



B 15 Electra



OTOČNÁ ERGONOMICKÁ RUKOJEŤ





Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení.

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Otočná ergonomická rukojeť.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Motor:	2500 W / 230 V
Otáčky:	6600 ot./min
Váha:	9,5 kg
Počet břitových destiček:	6 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B 15 ELECTRA (bez hlavy)
Kartonový box
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací a odjehlovací systém B 15 ELECTRA

25250

Příslušenství:

Obj. č.

Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R 3,5 mm	26111



Obj. č. 27234



Obj. č. 27233



Obj. č. 26109



Obj. č. 27231



B 15 Air

Výkonný pneumatický motor 2984 W

Heavy-duty provedení

Stupnice nastavení
hloubky obrobění



Obj. č. 27220



HEAVY-DUTY





**Určeno pro úkosování a odjehlování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.
Silný pneumatický pohon pro extrémní zatížení.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Vhodné i pro provozy s rizikem výbuchu.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Motor:	Pneumatický
Výkon motoru:	2984 W
Otáčky:	6000 ot./min
Spotřeba vzduchu:	750 l/min
Pracovní tlak:	6 bar
Váha:	7,5 kg
Počet břitových destiček:	6 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B 15 AIR (bez hlavy)
Kartonový box
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací a odjehlovací systém B 15 AIR

27220

Příslušenství:

Obj. č.

Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R3,5 mm	26111
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneu. spojek)	27221



Obj. č. 27234



Obj. č. 27223



Obj. č. 26109



Obj. č. 27221



Obj. č. 27231



B 22 Zero





Určeno pro úkosování a odjehlování rovných dílců, pro takzvaný FACING - odstranění nežádoucí vrstvy materiálů na hraně obrobku, vzniklé při dělení plechu pálením. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení.

- Vysokovýkonný 3-fázový motor.
- Možnost plynulého nastavení pracovního úhlu v rozmezí 0° - 60°.
- Stroj je schopen provádět tzv. FACING - obrábění hrany pod úhlem 0° za účelem odstranění nežádoucí vrstvy materiálu po řezání pálením.
- Unikátní mechanismus stupnice nastavení velikosti úkosu, zvyšuje přesnost práce.
- Velmi kompaktní a ergonomická konstrukce dovoluje dosáhnout vysoké produktivity práce.
- Celoobvodový ochranný rám chrání stroj v případě pádu a dovoluje více možností uchopení stroje při práci.
- Při zakoupení příslušného vybavení lze úkosovat trubky a roury od Ø 150 mm.
- Přídavná polohovatelná rukojeť.

Technická data:

Úhel úkosu:	plynule nastavitelný v rozsahu 0° - 60°
Šířka úkosu:	0 až 20 mm < 400 MPa - 0 až 16 mm > 400 MPa (22 mm s frézovací hlavou PREMIUM)
Motor:	1100 W / 380 V
Otáčky:	2850 ot./min
Váha:	19,5 kg
Počet břitových destiček:	10 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B 22 ZERO
Kartonový box
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Úkosovací a odjehlovací systém B 22 ZERO

Obj. č.

29200

Příslušenství:

	Obj. č.
Frézovací hlava standard (vč. destiček a šroubů)	29201
Řezné destičky standard (balení 10 ks)	29203
Frézovací hlava premium - určeno pro nerez ocel (vč. destiček a šroubů)	29202
Řezné destičky premium (balení 10 ks)	29205
Přídavná polohovatelná rukojeť	29206
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø 150 mm	29204



Obj. č. 29201



Obj. č. 29206



Obj. č. 29204



Obj. č. 29203

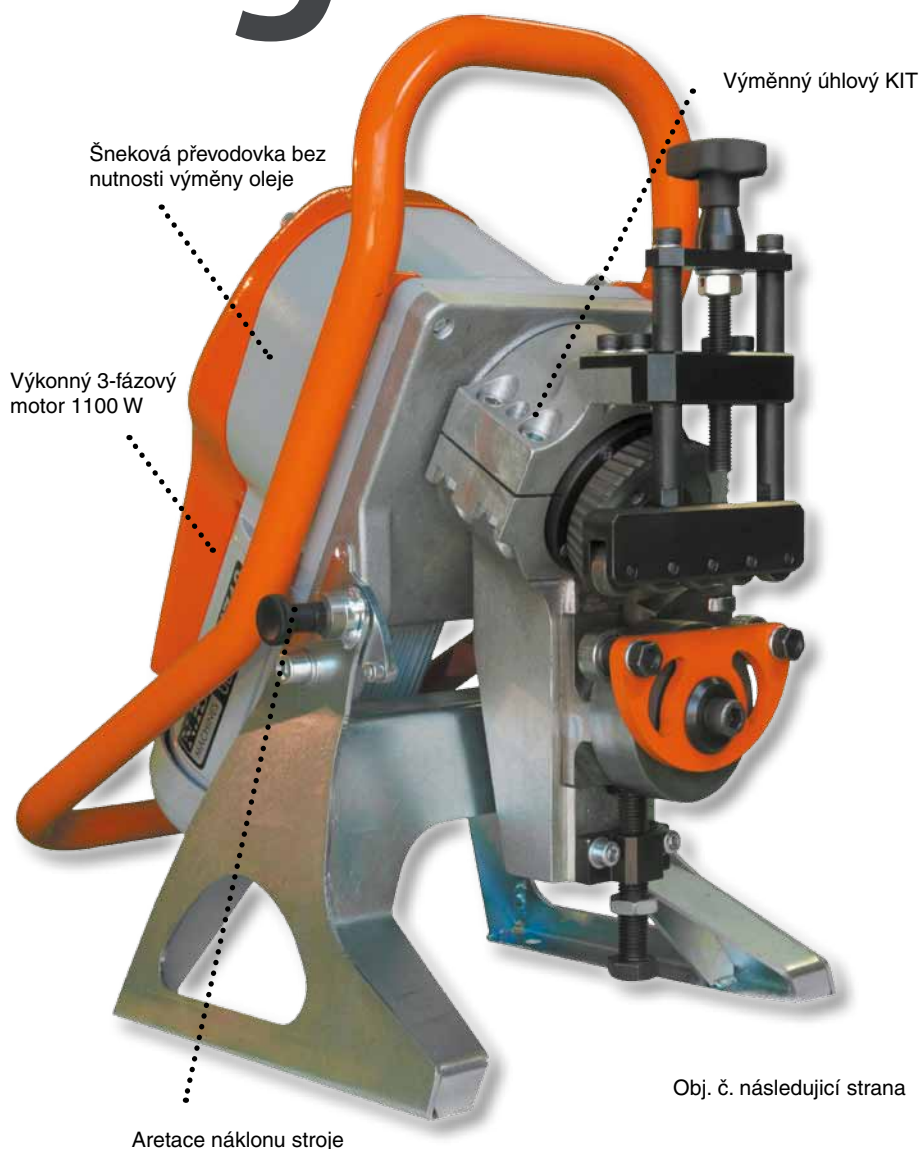
UZ 12 Ultralight



Neuvěřitelně
tichý chod



3 BEVELERS
IN ONE



Obj. č. následující strana





Stroj UZ12 ULTRALIGHT je jeden z nejlehčích úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Díky svým kompaktním rozměrům a nízké váze je ideální nejen do dílenských provozů, ale i na montáži. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ12 ULTRALIGHT je tudíž velice komfortní. Nejtišší úkosovací systém na trhu vůbec.

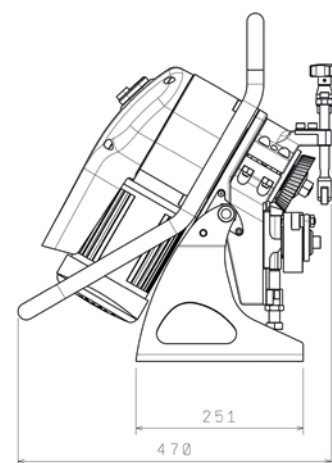
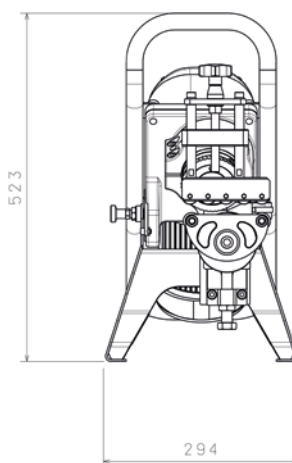
- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 600 N / mm²), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 65 mm, délka 60 mm, tloušťka 3 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 3 - 35 mm.
- Úkosování trubek od vnitřního Ø 95 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory rychlostí 1,8 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj .

Technické data:

Max. šířka úkosu :	12 mm
Úhel úkosu:	30°, 45°, 22.5°, 37.5°, 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	3 - 35 mm
Motor:	400 W / 380V
Posuv:	1,8 m/min.
Váha:	30 kg
Rozměry:	470 x 294 x 523 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

	Obj. č.
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - set (KIT 30°)	1920
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - set (KIT 45°)	1921
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - set (KIT 30° + 45°)	1922
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - set (KIT 22,5° + 30° + 37,5° + 45° + 50° + přípravek pro úkosování trubek)	1918

Příslušenství:

	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1927
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1928
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1916
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1935
Samostatný KIT 22,5°	1926
Samostatný KIT 30°	1923
Samostatný KIT 37,5°	1925
Samostatný KIT 45°	1924
Samostatný KIT 50°	1929
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø od 95 mm (vnitřního průměru)	1919
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930
Adapter pro propojení UZ 12 Ultralight s 3D Manipulátorem	1911



Obj. č. 1928



Obj. č. 1927



Obj. č. 1930



Obj. č. 1919



Obj. č. 1923



UZ 15 Rapid



Neuvěřitelně
tichý chod



3D adaptive system



3 BEVELERS
IN ONE

Bezpečnostní
zámek

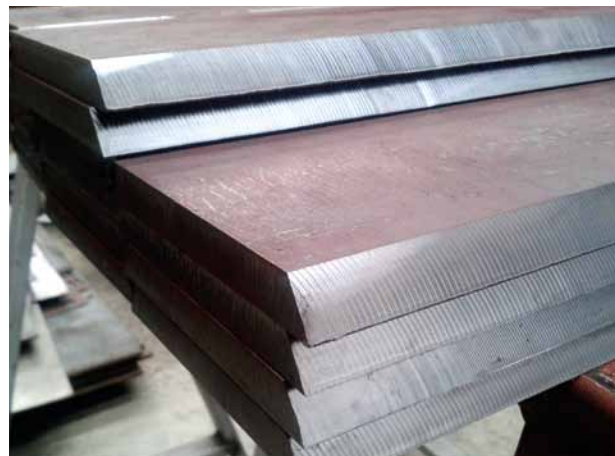
Planetová převodovka

Výkonný 3-fázový
motor 1500 W

Plynulé nastavení
úhle 15° - 50°



Obj. č. 1931





Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáži. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.

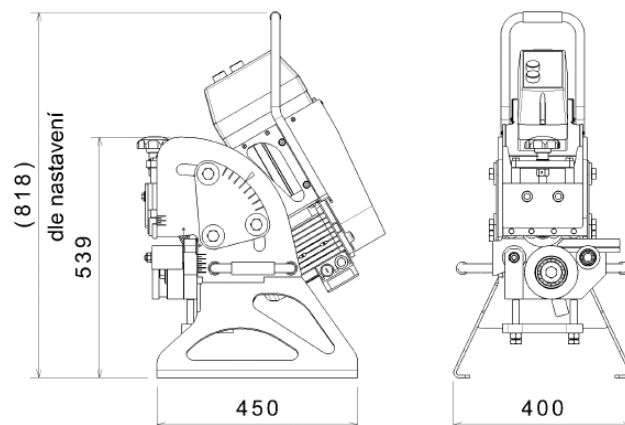
- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 600 MPa), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory rychlostí 3,5 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ15 RAPID společně s Manipulátorem 3D.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	15 mm
Plynule stavitelný úhel:	15° - 50°
Tloušťka ukos. materiálu:	6 - 40 mm
Motor:	1500 W / 380 V
Rychlost posuvu:	3,5 m/min.
Váha:	94 kg
Rozměry:	530 x 395 x 860 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 15 RAPID
Náradí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ 15 RAPID	1931
------------------------------	------

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



Obj. č. 1930



UZ 15 Rapid + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system

Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.

3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

Obj. č. 1932





Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.

Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení úkosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí. Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ15 RAPID od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen poježdět po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti, UZ15 RAPID tzv. "plave" na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ15 RAPID.

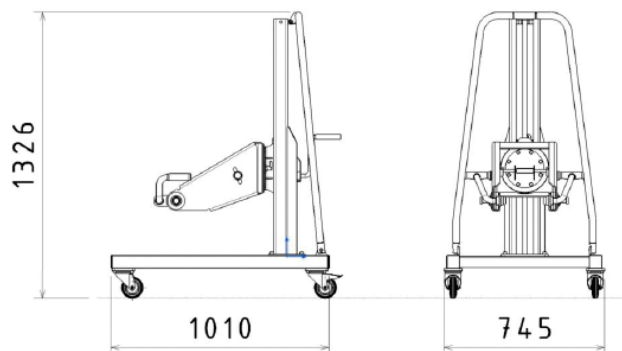
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ 15 RAPID o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ 15 RAPID upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ 15 RAPID "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULATOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použít Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použít Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ 15 RAPID.

Technické data:

Váha celého setu: 179 kg
Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 15 RAPID vč. 3D MANIPULATORU
Transportní dřevěný box
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ 15 RAPID vč. 3D MANIPULATORU

Obj. č.

1932



UZ 18 HardWorker



Neuvěřitelně
tichý chod



3D adaptive system



3 BEVELERS
IN ONE

Obj. č. 1980





Stroj UZ 18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ 18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ 18 Hardworker je tudíž velice komfortní.

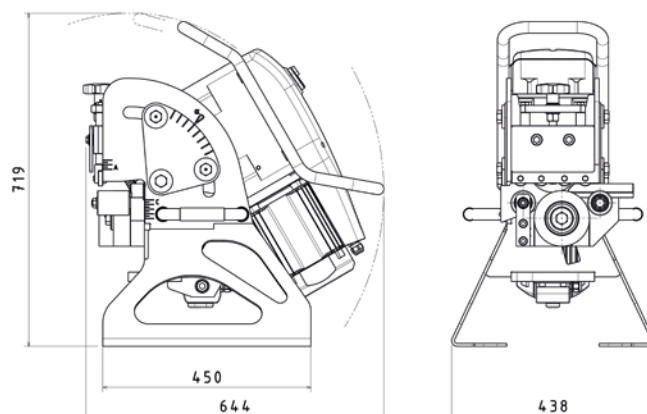
- Pro oceli (do pevnosti 700 MPa), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ 18 Hardworker společně s Manipulátorem 3D.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	18 mm (600 MPa)
Plynule stavitelný úhel:	15° - 50°
Tloušťka úkos. materiálu:	6 - 40 mm
Motor:	750 W / 380 V
Rychlost posuvu:	1,9 m/min.
Váha:	110 kg
Rozměry (ŠxVxH):	438 x 719 x 644 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 18 HARDWORKER
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ 18 HARDWORKER

1980

Příslušenství:

Obj. č.

Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



Obj. č. 1930



Výroba v České republice



Reference po celé ČR a SR

UZ 18 HardWorker + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system



3 BEVELERS
IN ONE

3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

Obj. č. 1983





Stroj UZ 18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ 18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ 18 Hardworker je tudíž velice komfortní.

Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení ukosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí.

Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ 18 Hardworker od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen poježdět po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti.

UZ 18 Hardworker tzv. plave na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ 18 Hardworker.

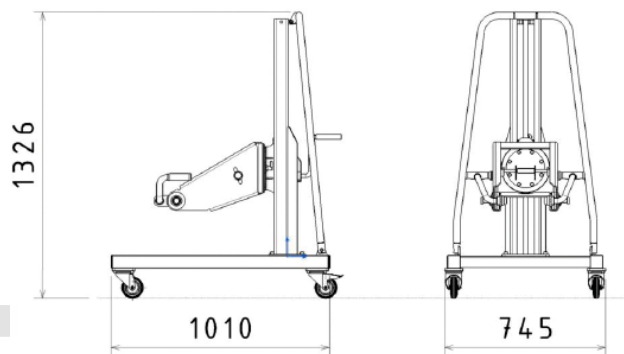
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ 18 Hardworker o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ 18 Hardworker upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ 18 Hardworker "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ 18 Hardworker.

Technické data:

Váha celého setu: 204 kg
Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULátoru
Transportní dřevěný box
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ 18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULátoru

Obj. č.

1983



UZ 29 Speeder

JIŽ BRZY

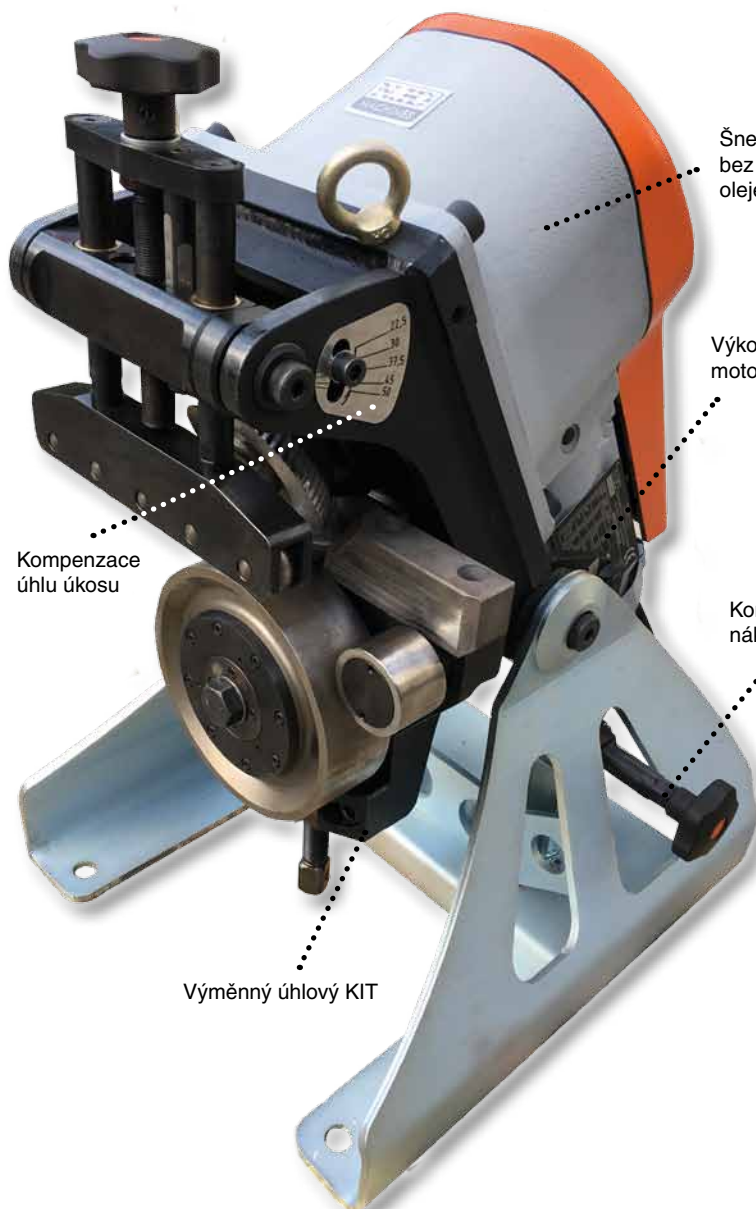


Neuvěřitelně
tichý chod



3D adaptive system

**2 BEVELERS
IN ONE**



Šneková převodovka
bez nutnosti výměny
oleje

Výkonný 3-fázový
motor 1500 W

Kompenzace
úhlu úkosu

Kompenzace
náklonu stroje

Výměnný úhlový KIT





Stroj UZ29 SPEEDER je jedním z největších a nejvýkonnějších strojů na poli úkosovaček principu rotačního stříhání. Stroj je samozřejmě vybaven automatickým posuvem a lze jej použít jako stacionární stroj určený pro velké série menších a malých obrobků, ale stejně tak i jako mobilní úkosovací systém, kdy stroj pojíždí podél obráběného plechu rychlostí téměř dva metry za minutu. Stroj UZ29 SPEEDER je schopen obrábět standardní, ale i nerezovou ocel. Stroj disponuje supersilent pohonem a nezvyšuje tak hluk na pracovišti.

- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 700 MPa), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Tloušťka úkosovaného materiálu 6 - 60 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj.
- Vyrobeno v ČR.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	29 mm
Úhel úkosu:	30°, 45°, 22.5°, 37.5°, 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	6 - 60 mm
Motor:	1500 W / 380V
Posuv:	1,85 m/min.
Váha:	190 kg
Rozměry:	530 x 480 x 749 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 29 SPEEDER
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:**Obj. č.**

Úkosovací systém UZ 29 SPEEDER - set (KIT 30°)	1960
Úkosovací systém UZ 29 SPEEDER - set (KIT 45°)	1961
Úkosovací systém UZ 29 SPEEDER - set (KIT 30° + 45°)	1962
Úkosovací systém UZ 29 SPEEDER - set (KIT 22,5° + 30° + 37,5° + 45° + 50° + set nožů PVD)	1963

Příslušenství:**Obj. č.**

Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1970
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1972
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1971
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1973
Samostatný KIT 22,5°	1966
Samostatný KIT 30°	1964
Samostatný KIT 37,5°	1967
Samostatný KIT 45°	1965
Samostatný KIT 50°	1968



Obj. č. 1970



Obj. č. 1972



Obj. č. 1965



UZ 30 Express

Rychlé a precizní nastavení stroje pomocí stavěcích měrek.

Gravitační posuvný mechanismus s možností nastavení rychlosti posuvu

Kuličkový stůl usnadňuje manipulaci s materiálem

Stupnice nastavení pracovního úhlu

Masivní konstrukce stroje zaručuje stabilitu a dlouhou životnost zařízení

Obj. č. 25999





Stacionární UZ30 EXPRESS je jedním z mála opravdu nekompromisních řešení pro úkosování velkých sérií menších a malých obrobků, nebo dlouhých úzkých pásovin. UZ30 EXPRESS může být použita nejen pro úkosování, ale je rovněž vhodná i k pouhému odjehlení materiálu. Obě tyto operace zvládá s jistotou příznačnou pro daleko větší a dražší stroje. Díky unikátní geometrii nástroje je možné nastavit rychlost posuvu až 3,5 m/min. V případě úkosování delších dílců je možné dovybavit stroj o vstupní a výstupní přídatný stůl a prodloužit tak pracovní plochu na účtyhodných 2 824 mm.

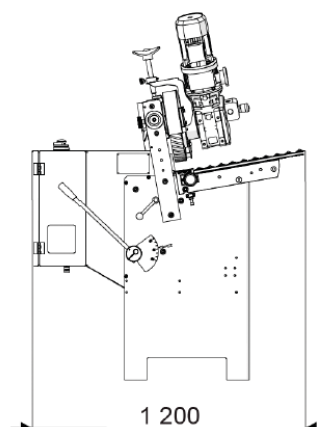
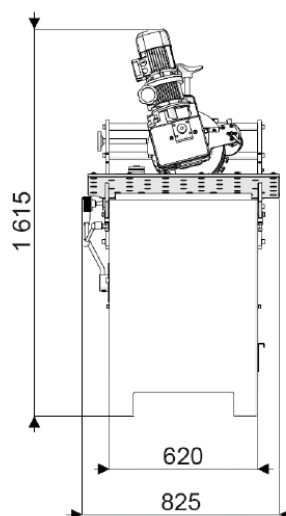
- Stroj určený pro ukosování ocelových, Alu, Cu a dalších materiálů, ploché oceli, trubek, tvarové ukosování.
- Úkosování frézováním - vysoká kvalita úkosu (zrcadlový lesk).
- Regulace posuvu variátorem.
- Regulace otáček frézy frekvenčním měničem.
- Další volitelné příslušenství pro ukosování trubek.
- Možnost rozšíření pracovní plochy (vstupní a výstupní stůl - 2824 mm celkem vč. základního stolu).
- Rychlé a precizní nastavení stroje pomocí stavěcích měrek.

Technická data:

Orientační hodnoty max. šířky úkosu:	při 30°	30 mm
	při 45°	20 mm
	při 60°	17 mm
Nastavení úhlu úkosu:	30 - 60° (plynulé)	
Tloušťka materiálu:	3 - 100 mm	
Úkosování trubek:	Ø102 - 156 mm	
Motor frézovací hlavy:	3000 W / 380 V	
Otáčky frézovací hlavy:	stavitelné (frekvenční měnič)	
	0 - 5500 ot./min.	
Rychlost posuvu:	0,6 - 3,5 m/min.	
Hmotnost:	400 kg	
Rozměry:	825 x 1200 x 1615 mm	
Počet břitových destiček:	5 ks	

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 30 EXPRESS
Nářadí pro obsluhu a stavěcí měrky
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ 30 EXPRESS

Obj. č.

25999

Příslušenství:

Frézovací hlava (vč. řezných destiček, upínacích klínů a šroubků)	Obj. č.
Řezné destičky Premium (balení 10 ks)	25910
Vstupní a výstupní stůl se stavitelnými dorazy (délka stolu 1m / ks)	25907
Přípravek pro ukosování trubek Ø102 - 156 mm	25908
Stavěcí měrky pro seřízení stroje	25902
	25916



Obj. č. 25908



Obj. č. 25916



Obj. č. 25910



Obj. č. 25902



Obj. č. 25907

UZ 50 Triumph



3D adaptive system

3 BEVELERS
IN ONE



Dálkové ovládání
je možné držet v ruce
nebo upnout ke stroji

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

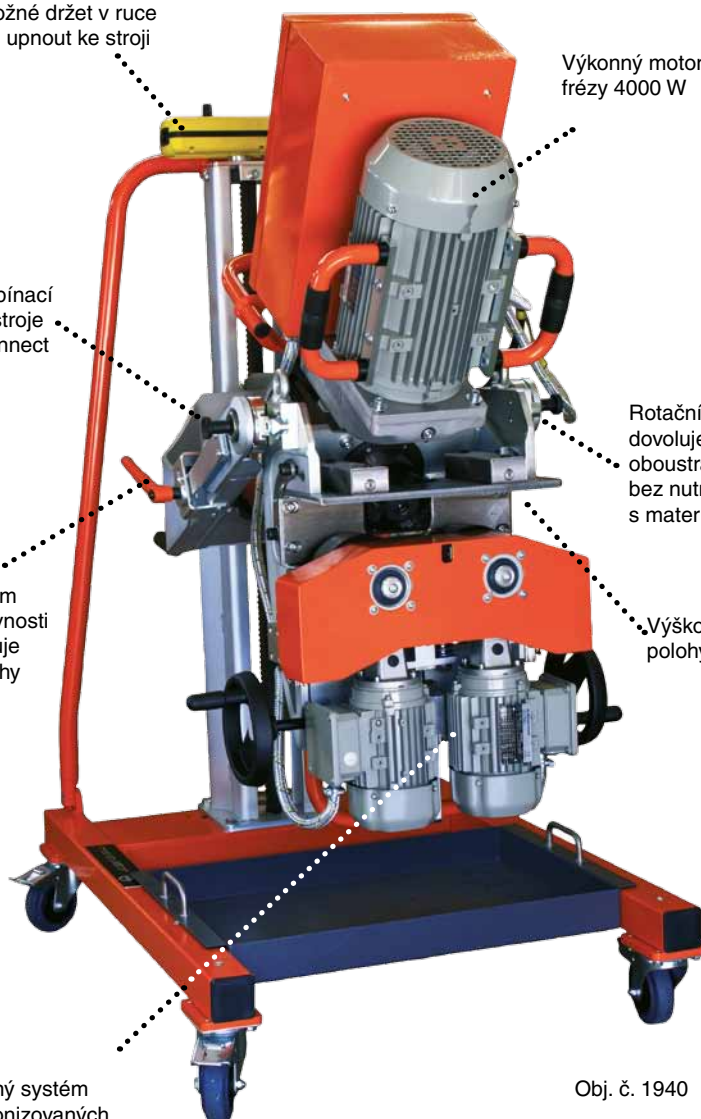
3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Zdvojený systém
synchronizovaných
posuvových jednotek

Výkonný motor
frézy 4000 W

Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.



Obj. č. 1940





Úkosovací systém UZ50 Triumph je další z řady unikátních řešení vyvinutých firmou N.K.O. Machines. V tomto případě se jedná de facto o tři úkosovací systémy implementované do jednoho stroje.

UZ50 Triumph tak může být použita za prvé, jako mobilní úkosovačka, kdy pojezdí podél obráběného materiálu rychlostí až 1,2 m/min a obrábí pod úhlem 15° - 50°. Za druhé, je možné celou obráběcí jednotku otočit vzhůru nohama a vytvářet úkosy pro X a K svary aniž by bylo zapotřebí jakkoli manipulovat s obráběným materiálem. Tato aplikace je možná díky rotačnímu mechanismu 3D manipulátoru, který je standardní výbavou stroje. Poslední, třetí podobou stroje je možnost přestavět jej na stacionární úkosovačku (za pomoci speciálního příslušenství UZP 30) určenou pro zpracování menších dílců o minimální délce úkosované hrany 200 mm.

Stroj UZ50 pracuje na principu třískového obrábění a díky možnosti nastavit optimální řezné podmínky, je stroj schopen obrábět i jinak problematické materiály jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí.

Stroj je již ve standardu vybaven jedinečným 3D manipulátorem, který je díky funkci 3D adaptive system schopen přizpůsobit polohu stroje vůči obráběnému materiálu dle aktuální situace na pracovišti a eliminovat tak případné nerovnosti obráběného plechu nebo pracovní podlahy. Samozřejmostí je možnost otočit stroj o 180° nebo ho výškově přenastavit.

Díky funkci quick-connect je možné stroj UZ50 TRIUMPH opakovaně odpojovat a připojovat k 3D manipulátoru během několika sekund.

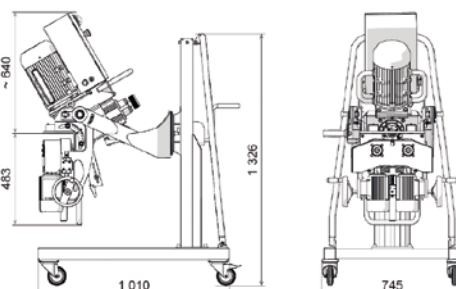
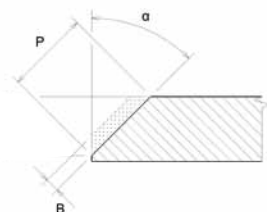
- Automatický posuv s možností plynulého nastavení rychlosti posuvu v rozsahu 0-1,2 m/min.
- High speed frézovací nástroj osazený řeznými deskami s prodlouženou životností, max šířka úkosové hrany 62 mm / 20°, 50 mm / 45°.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 15°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Veškerá elektrovýbava je uzavřena v prachotěsném rozvaděči se zvýšenou odolností proti vibracím.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

Technická data:

Max. šířka úkosu:	62 mm
Nastavení úhlu úkosu:	15° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 80 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	175 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH
Nářadí pro obsluhu
Návod



úhel úkosu α

max. šířka úkosu (P)

15°	62mm (doporučeno ve 3 úběrech)
20°	62mm (doporučeno ve 4 úběrech)
25°	56mm (doporučeno ve 4 úběrech)
30°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)
35°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
40°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
45°	50mm (doporučeno v 5 úběrech)
50°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
55°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
60°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)

B=max. 5mm (1 úběr)

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru)

1940

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava ECO 5 zubů	1946
Řezná destička (balení 10 ks)	1945
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů	1943
Řezná destička HARDOX (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteruvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
UZP 30 přídavný stůl pro zpracování malých kusů	1942

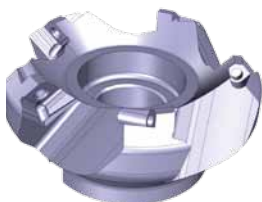
ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení

Jedná se o systém monitorující okamžité zatížení stroje a podmínky obrábění.

V případě, že ASP systém rozpozná přetížení stroje z důvodu opotřebení nástroje, příliš vysoké rychlosti posuvu, nebo nesprávně nastaveného stroje, ASP systém o této skutečnosti aktivně operátora informuje blikáním kontrolky na dálkovém ovládání.

Pokud operátor do 20s neučiní kroky vedoucí ke snížení zatížení stroje (úprava velikosti úběru, výměna řezných destiček, snížení rychlosti posuvu), systém odpojí napájení posuvových kol a stroj se zastaví. Pozor, systém nechrání proti šokovému přetížení!

ASP systém lze dokoupit jako příslušenství pouze s novým strojem.



Obj. č. 1946



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



UZ 50 Triumph

+ UZP 30 set



3 BEVELERS
IN ONE



Obj. č. 1941





Přípravek UZP 30, jehož pomocí vytvoříme ze stroje UZ50 TRIUMPH stacionární úkosovací stanici pro zpracování menších obrobků nebo úzkých pásovin, lze koupit samostatně nebo v setu se strojem UZ50 TRIUMPH. Takto přebudovaný stroj si samozřejmě zachovává veškeré výhody systému UZ50 TRIUMPH a je tak možné ho použít i pro obrobení problematických materiálů jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí. Minimální délka hrany úkosovaného materiálu musí být alespoň 200 mm.

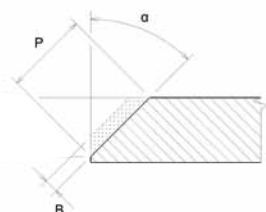
- Přípravek je určen pro použití se strojem UZ50 Triumph.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 20° - 60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Přípravek umožňuje úkosovat i malé rozměry obrobků, které vkládáte přímo do stroje.
Celý proces obrobení je poté automatický, bez nutnosti přidržovat obrobek.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

Technická data:

Max. šířka úkosu:	40 mm
Nastavení úhlu úkosu:	20° - 60° (plynulé)
tloušťka materiálu:	7 - 70 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	202 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH + UZP 30 set
Transportní dřevěný box
Nářadí pro obsluhu
Návod

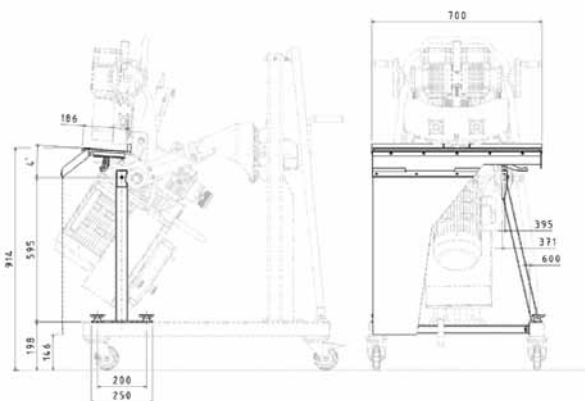
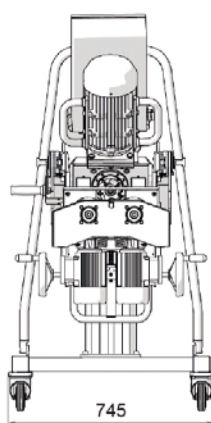
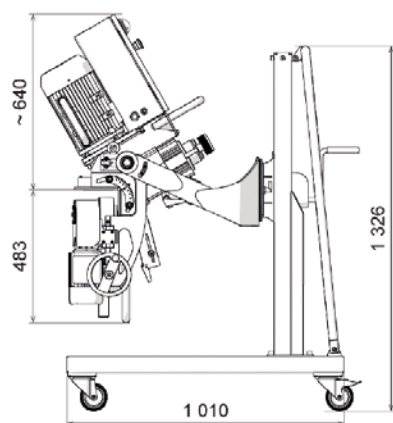


úhel úkosu α

max. šířka úkosu (P)

20°	12,7mm (doporučeno ve 2 úběrech)
25°	16,7mm (doporučeno ve 2 úběrech)
30°	19,5mm (doporučeno v 2 úběrech)
35°	20,5mm (doporučeno v 2 úběrech)
40°	22mm (doporučeno v 3 úběrech)
45°	28mm (doporučeno v 3 úběrech)
50°	31mm (doporučeno v 5 úběrech)
55°	34,8mm (doporučeno v 5 úběrech)
60°	40mm (doporučeno v 5 úběrech)

B=max. 4mm (1 úběr)



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru) + UZP 30 set

1941

Příslušenství:

Obj. č.

Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů **DOPORUČUJEME při použití s UZP 30!**

1943

Řezná destička (balení 10 ks)

1945

Řezná destička HARDOX (balení 10 ks)

1955

Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteruvzdorných materiálů

1949

ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení

1956



Obj. č. 1943



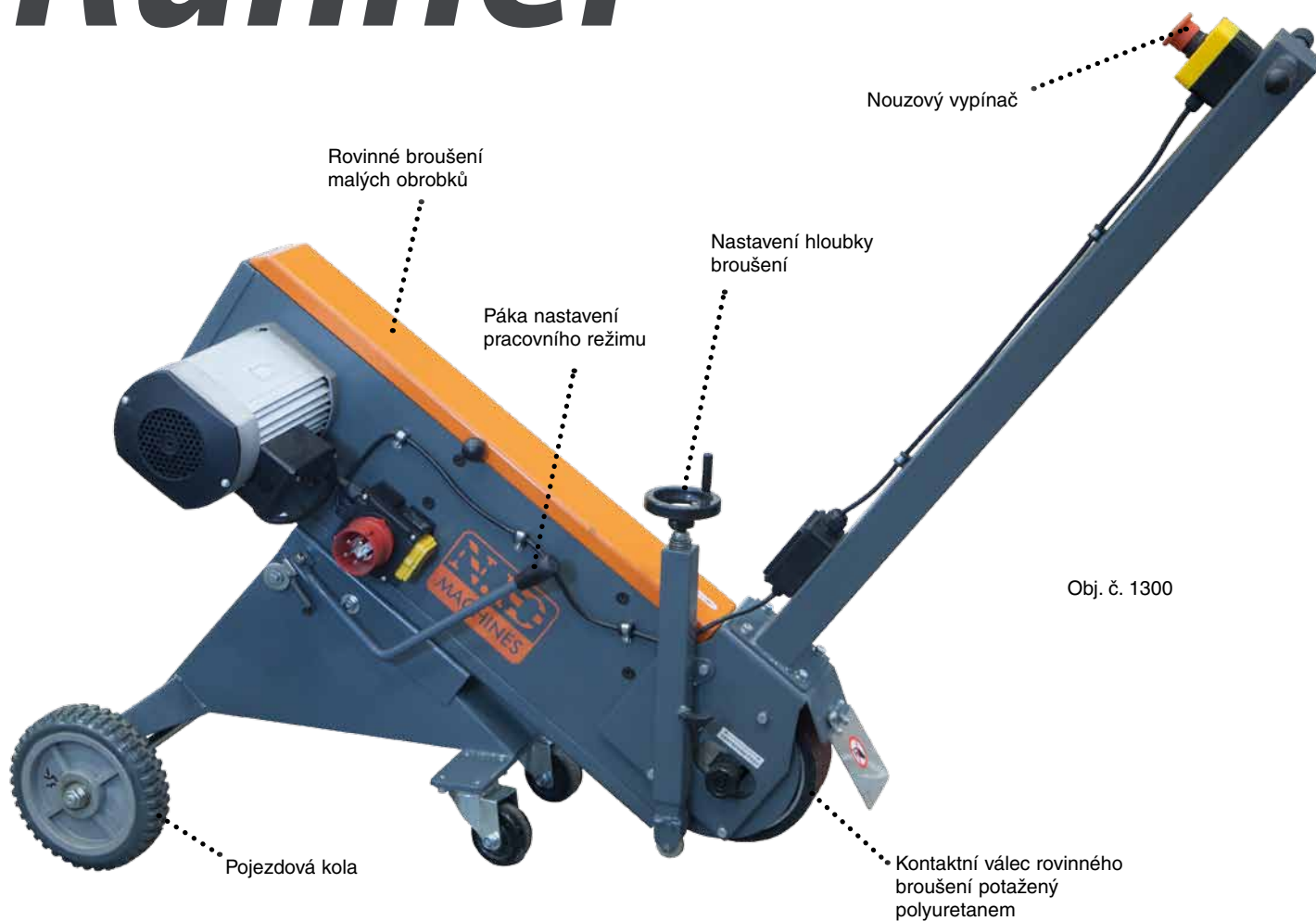
Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



Pásovec 75 Runner





Pásovec 75 RUNNER - speciální pásová bruska vyvinutá pro aplikace rovinného broušení. Zejména pak pro zabrušování svarů v ploše materiálu a dále pro odstraňování nežádoucí vrstvy vzniklé při válcování plechů nebo po řezání plechů plazmou či kyslíkem. Stroj disponuje stabilním podvozkem, mechanismem rychlého nastavení pracovního režimu a hloubkovým dorazem pro přesné seřízení hloubky broušení.

- Inovativní, multifunkční stroj.
- Plynulé nastavení hloubky broušení.
- Systém pro rychlou deaktivaci pracovního režimu.
- Pracoviště rovinného broušení malých obrobků.
- Nízké provozní náklady.

Technická data:

šíře brusného pásu	75 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s
rozměry (Š x V x H)	610 x 944 x 1419 mm
hmotnost	70 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner
1 ks Brusný pás 75 x 2000 mm zrna 80
Návod na obsluhu
Baleno v dřevěné bedně

Název stroje:

Obj. č.

Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner

1300

Příslušenství:

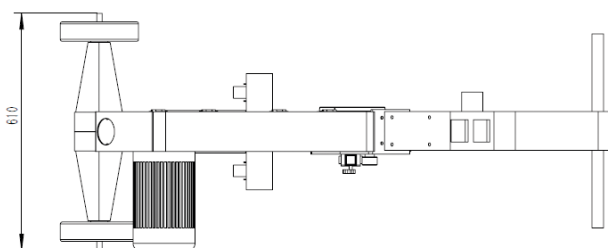
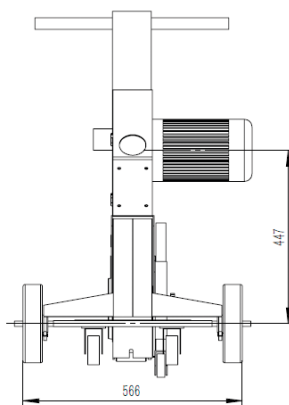
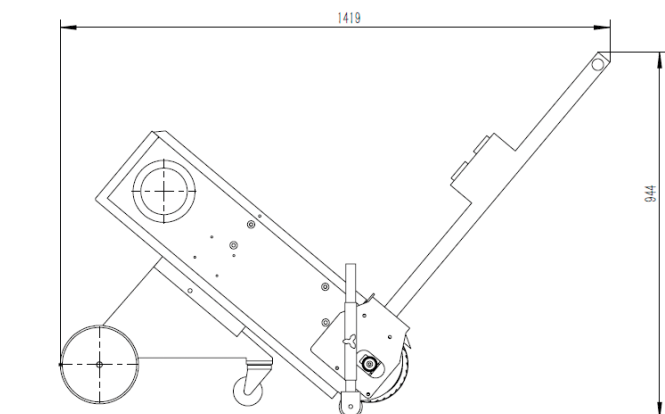
Obj. č.

Univerzální brusný pás, **rozměr 75 x 2000 mm**, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks

PÁS STANDARD ZK75x2000

Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), **rozměr 75 x 2000 mm**, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks

PÁS TOP Quality XK75x2000



Příslušenství:

	Obj. č.
Řezný nástroj ECO pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2135
Řezný nástroj PVD pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2235
Řezný nástroj ECO pro stroj GULLCO - KBM 18	2133
Řezný nástroj PVD pro stroj GULLCO - KBM 18	2233



Obj. č. 2135



Obj. č. 2133

Předpokládané životnosti a doporučená péče o nástroj:

Nástroje určené pro obrábění rotačním stříhem jsou navrženy pro materiály s maximální pevností R_m do 60 kg/mm². Při dodržení všech podmínek uvedených v návodu na použití, může být životnost nástroje až 4000 metrů a víc.

V praxi se však životnost pohybuje okolo 2000 – 3000 metrů. Na životnost nástroje má vliv několik faktorů:

Materiál a jeho příprava

Jak již bylo napsáno je nutno dodržovat maximální pevnost obráběného materiálu.

Při úkosování materiálů s vyšší než přípustnou pevností se rapidně snižuje životnost nástroje, ale hlavně hrozí destrukce nástroje nebo poškození pohonného ústrojí.

Na životnost nástroje může mít vliv i příprava materiálu před obráběním. Pokud se materiál na vašem pracovišti dělí pálením, doporučujeme očistit hrany určené pro úkosování úhlovou nebo jinou bruskou.

Při pálení, zvláště pak při pálení plasmou, dochází k prokalení hran materiálu.

Tato skutečnost může mít podstatný vliv na konečnou životnost nástroje. Doporučujeme postupovat obezřetně.

Péče o nástroj

Podstatný vliv na životnost nástroje má také údržba stroje a hlavně péče o nástroj.

Během úkosování je důležité kontrolovat průběžně ostrost nástroje a pokud ho shledáme tupým, je nutno neodkladně zajistit jeho ostření.

Pokud tuto povinnost zanedbáme a pracujeme dál s neostrým nástrojem, může dojít k vylomení řezné hrany nebo zničení nástroje.

Pracovní postup

Nezanedbatelný je rovněž postup obrábění. Toto je důkladně popsáno v návodu na použití. Obecně platí, při provádění maximálních možných úběrů (šířka úkosové hrany) je nutné rozdělit obrábění do dvou třísek.

Celá tato problematika je detailně popsána v návodu na použití stroje.