

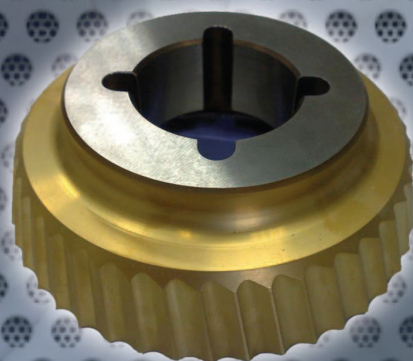
Nástroje pro úkosovací systémy s technologií rotačního stříhu



Obj. č. 2137
Nůž ECO



Obj. č. 2134
Set nožů 2137 pro UZ 15 - 3ks (cenově výhodné)



Obj. č. 2136
Nůž PREMIUM



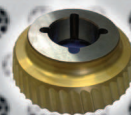
Obj. č. 2135
Nůž UNIVERZAL



Obj. č. 1927 - Nůž



Obj. č. 1928
Set nožů 1927 pro UZ 12 - 3ks
(cenově výhodné)



Nástroje pro úkosovací systémy s technologií rotačního stříhu

Nástroje pro stroj UZ 12 ULTRALIGHT

	Obj. č.
Nůž pro UZ 12	1927
Set 3 kusů nožů pro UZ 12 výhodná cena	1928

- Pro ukosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Nástroje pro stroj UZ 15 RAPID

	Obj. č.
Nůž ECO	2137
Výhodná cena, sada 3 kusů fréz ECO	2134

- Pro ukosovací systém UZ 15 RAPID
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

	Obj. č.
Nůž PREMIUM	2136

- Pro ukosovací systém UZ 15 RAPID
- Určeno pro běžnou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Nástroje pro stroje CEVISA CHP6, CHP 12, 12 G a další úkosovací systémy

	Obj. č.
Nůž UNIVERZAL	2135

- Pro úkosovací systém CEVISA CHP6, CHP 12, 12 G
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Předpokládané životnosti:

Nástroje určené pro obrábění rotačním stříhem jsou navrženy pro materiály s maximální pevností Rm do 60kg/mm². Při dodržení všech podmínek uvedených v návodu na použití, může být životnost nástroje až 4000 metrů a víc.

V praxi se však životnost pohybuje okolo 2000 – 3000 metrů. Na životnost nástroje má vliv několik faktorů:

Materiál a jeho příprava

Jak již bylo napsáno je nutno dodržovat maximální pevnost obráběného materiálu.

Při úkosování materiálů s vyšší než přípustnou pevností se rapidně snižuje životnost nástroje, ale hlavně hrozí destrukce nástroje nebo poškození pohonného ústrojí.

Na životnost nástroje může mít vliv i příprava materiálu před obráběním. Pokud se materiál na vašem pracovišti dělí pálením, doporučujeme očistit hrany určené pro úkosování, uhlovou nebo jinou bruskou.

Při pálení, zvláště pak při pálení plasmou, dochází k prokalení hran materiálu.

Tato skutečnost může mít podstatný vliv na konečnou životnost nástroje. Doporučujeme postupovat obezřetně.

Péče o nástroj

Podstatný vliv na životnost nástroje má také údržba stroje a hlavně péče o nástroj.

Během úkosování je důležité kontrolovat průběžně ostrost nástroje a pokud ho shledáme tupým, je nutno neodkladně zajistit jeho ostření.

Pokud tuto povinnost zanedbáme a pracujeme dál s neostrým nástrojem, může dojít k vylomení řezné hrany nebo zničení nástroje.

Pracovní postup

Nezanedbatelný je rovněž postup obrábění. Toto je důkladně popsáno v návodu na použití. Obecně platí, při provádění maximálních možných úběrů (šířka úkosové hrany) je nutné, rozdělit obrábění do dvou třísek.

Celá tato problematika je detailně popsána v návodu na použití stroje.